

# DESIGN WORKSHOP JAPAN -SWITZERLAND

## IN SWITZERLAND

nday, 2 February Workshop at Glaeser Wogg AG
esday, 3 February Workshop at Glaeser Wogg AG
dnesday, 4 February Workshop at Glaeser Wogg AG
ursday, 5 February Workshop presentation at Glaeser Wog
day, 6 February Visit ECAL in Lausanne
turday, 7 February Visit Atelier Oi
nday, 8 February Daytrip to Swiss mountain area

day, 18 May Workshop at Ishinomaki laboratory showroom in Tokyo sday, 19 May Workshop at Ishinomaki laboratory showroom in Tokyo nesday, 20 May Departure to Ishinomaki - Workshop at Ishinomaki laborato sday, 21 May Workshop presentation at Ishinomaki laboratory ay, 22 May Swiss designers : Departure to Hirosaki rday, 23 May Swiss designers : Departure to Tokyo



# INTRODUCTION

# ORGANIZER

Switzerland and Japan have many things in common. Both are small countries with limited resources, hence both have cultivated ways of adapting themselves to nature. With regard to craftsmanship and design, they both share the same cultural values: quality, reliability and precision. However, Japanese customs are different from those of Switzerland. And even though these two nations have many similarities, these differences are what make them all the more curious about each other. Design is all about curiosity – curiosity about other cultures, other identities. In visiting each other's countries, designers are brought together in a setting that fosters an intercultural exchange of ideas. A neat way to do this is by engaging in a design workshop abroad. This idea was the start of a design workshop whereby five designers from Switzerland and Six designers from Japan visited both countries together and got a chance to develop new products collaborating with local manufacturers. Besides the two funding bodies, the Swiss Society of Engineers and Architects (SIA) and Switzerland Global Enterprise (S-GE), the project was also strongly supported by the Embassy of Switzerland in Japan and the Japanese Institute of Design Promotion.

The workshop concept was elaborated by Pierre Keller, former director of the Swiss design school ECAL in collaboration with Patrick Reymond, co-founder of the Swiss design studio atelier oï. Each workshop lasted five days, first in Switzerland and then in Japan. The designers worked in Switzerland with the industrial furniture company WOGG and in Japan with Ishinomaki Laboratory, a company located in the northern part of the country that started out as a community laboratory in an effort to recover from the calamity of the 2011 earthquake. The aim was for each designer to come up with a design for possible products suitable for the international market. The designers had to gain an understanding of these two very different companies in terms of scale and nature. The design process began by learning in depth about the raw materials used by each company and the skills at hand, as well as considering issues such as productivity and marketability. Initial designs then changed as designers - some knowing each other already but others meeting for the first time - got acquainted while dining and sightseeing together. Watching one another work, the designers were soon exchanging advice and listening to the different views expressed.

Yet five days are too short to finish a product's design. The main goal of this workshop is not so much to complete the design as for designers to gain insight into other design cultures and benefit from an exchange across borders. In working with manufacturers from two different countries, designers are able to put their skills into practice and further develop their know-how in a new context and market through the realization of a project abroad. Concurrently, manufacturers gain fresh ideas that can be useful when developing products for the international market. Merging different cultures and approaches can lead to unexpected and innovative outcomes.

We have decided to present the workshop results in the form of an exhibition so that people can have a glimpse of what the designers experienced on their journey. I hope that the workshop will become the stepping-stone for other design exchanges in the future.

\* The Swiss Society of Engineers and Architects (SIA) promotes export activities in the sectors of architecture, engineering and design under the label "ingenious switzerland powered by SIA-International" in collaboration with Switzerland Global Enterprise.

これからの社会を担うスイスのデザイナー 5 名と日本のデザイナー 6 名 がお互いの国を訪れ、それぞれの国の企業とともにものづくりに取り組む デザインワークショップを開催しました。これはローザンヌ美術大学の元 学長であるピエール・ケラー氏の呼びかけにより、スイスのデザイン事務 所アトリエ・オイのパトリック・レイモンとともに、スイスエンジニア・ 建築家協会およびスイス・グローバル・エンタープライズの助成、さらに 在日スイス大使館、公益財団法人日本デザイン振興会の協力を得て始まっ たものです。スイスと日本には多くの共通点があります。国土が狭く、限 りある資源の下、どちらも自然と共生する術を身に付けてきたように思い ます。また、クラフツマンシップとデザインについても、質・信頼性・精 密さを追求する姿勢など価値観を共有しています。それでいて慣習・しき たりについてはスイスと日本とではお互いの違いに気づかされることが多 い。共通点が多いこと以上に、そうした異なる点がお互いに対する興味を より強いものにしている気がします。好奇心なくしてデザインは生まれま せん。他の文化、他の価値観に興味を持つこと。そこからデザインは生ま れるものです。スイスと日本のデザイナーたちがともにお互いの国を訪れ ることは、そうしたお互いの文化、価値観を見つめ、文化面での意見交換 につながると思います。こうした考えの下、それぞれの国でデザインの ワークショップを行うアイデアが生まれたのです。

ワークショップの期間はスイス、日本とそれぞれ5日間。スイスではバー デンに本社を置く大手システム家具メーカー WOGG 社で、日本では宮城 県石巻市で東日本大震災からの復興を目的に始まった石巻工房で、デザイ ナーー人ひとりが海外市場を視野に入れた新たな商品のデザインを提案す るというものでした。デザイナーたちは背景も規模も異なる2つの企業 の持つ素材、技術を理解した上で、各々が商品にするための生産性、市場 性を考えながらデザインを起こしていきました。お互いの活動については 知っていても初対面というデザイナーたちも多く、始めは幾分他人行儀 だったデザイナーたちですが、ワークショップの合間、食事や観光を通し て次第に打ち解けていくと、他のデザイナーの進捗状況に興味を示した り、他のデザイナーからの感想を聞きながらデザインを手直しするなど、 デザインの進め方にも変化が見られたようです。

とはいえ、5日間という期間は1つの製品のためのデザインを完成させる ためには短すぎます。デザインをしていると、考えに行き詰まり、壁にぶ ち当たるときがあります。そんなとき文化背景を異にするデザイナーのま なざしが入ることで思わぬアイデアにつながることがある。ワークショッ プではデザインを完成させることが目的というよりも、肩を並べて作業す る中、日本のデザイナーの仕事を見つめるスイスのまなざし、スイスのデ ザイナーの仕事を見つめる日本のまなざしが交差することを期待しまし た。それと同時に、異なる国の企業でのものづくりはデザイナーたちに とって自分のスキルを試すチャンスでもあります。そしてワークショップ で得たノウハウを今後、国外の企業との仕事で生かすことも期待されま す。一方で企業にとって、こうした国外のデザイナーのアイデアを取り入 れることができるワークショップは世界市場向けの商品をつくる上で有用 なものとなるでしょう。



こうしたワークショップの成果を展覧会のかたちで発表し、皆さまに見て いただくことにしました。このワークショップが終わった後、ここで生ま れた人間関係がどのようなプロジェクトにつながるのか、楽しみです。

※ スイスエンジニア・建築家協会は建築、工学やデザインの分野における対外的な活動を促進し、スイス・グローバル・エンタプライズとともに ingeninous switzerland powered by SIA-International をかかげ、活動 をしています。



#### Dimitri Bähler / ディミトリ・ベレ

Born 1988 in Switzerland, product designer Bähler graduated from ÉCAL/University of Art and Design in Lausanne in 2010. In 2014, Bähler founded his studio in Biel, Switzerland and started to work with national and international companies such as HAY, USM, Moustache. His work is often qualified to be very visual and have a strong link with the materials.

プロダクト・デザイナー。1988年スイス生まれ。2010年、ローザンヌ美術大学卒業後、同 大学でデザインの指導に当たる。2014年、デザイン事務所設立後、HAY、USM、 Moustacheといった国内外の企業から商品を発表。ペレのデザインは素材そのものの 存在感を強く意識させる。

http://www.dimitribaehler.ch/





#### Camille Blin / カミ・ブラ

Born 1985 in Paris, product designer Blin graduated from ÉCAL in 2009. His Marble Lamp has been produced in edition pieces by Galerie kreo in Paris. In 2010, Blin founded his own furniture company together with Arnault Weber and Emmanuel Mbessé, working closely with local wood craftsmen.

プロダクト・デザイナー。1985年フランス生まれ。2009年、ローザンヌ美術大学卒業。 Galerie kreoからMarble Lampを発表。アルノ・ウェバー、エマニュエル・ベッセとともに 家具を製造するためのスタジオをスイスに設立し、地元の木工職人と強いつながりを築 き、現場での作業を大切にしながらものづくりに取り組んでいる。現在、出身校で教授と してデザインの指導にも当たる。

http://camilleblin.com/



Carlo Clopath / カルロ・クロパス

Born 1986 in Switzerland, product designer Clopath graduated from ÉCAL in 2012. After working at Cecilie Manz' studio in Denmark, he founded his own design studio in a house in the Alps. In 2014 he was awarded a Swiss Federal Design Award for a series of kitchen accessories called Palutta. Clopath's designs are created in dialogue with histories, materials and meanings.

プロダクト・デザイナー。1986年スイス生まれ。2012年、ローザンヌ美術大学卒業。デン マークのセシリエ・マンツのデザイン事務所を経て、自身のスタジオを山々に抱かれた アルプス地方に構える。クロパスのデザインは土地の慣習や歴史をリサーチし、それら と対話するようにして生まれる。そうして生まれたテーブルウェアPaluttaはスイス連邦の デザイン賞を受賞。

http://carloclopath.com/



Micael Filipe / ミカエル・フィリペ

Born 1990 in Portugal, product designer Filipe graduated from ÉCAL. After working as a personal assistant at BIG-GAME design studio for two years, he founded his own studio. Filipe aims to make products that enlighten our daily lives. Objects that appears to be like butlers: helpful, discreet and trustful, simple and efficient objects for intuitive uses.

プロダクト・デザイナー。1990年ポルトガル生まれ。ローザンヌ美術大学卒業後、ローザ ンヌのデザインスタジオBIG-GAMEで2年間アシスタントを経験。その後、スイスに自身 のデザインスタジオを設立。何気ない日々の暮らしに気づきを与えるようなプロダクトの デザインを心掛けている。プロダクトは時に執事のように機能的で扱いやすく、安心して 使うことができるものであってほしいというのがデザイナーの思い。

http://micaelfilipe.com/



Chistophe Guberan / クリストフ・グベラン

Born 1985, Guberan is a product designer based in Switzerland exploring the possibilities of material interaction and variable aesthetics in his creations. His motto, "objects are the fruits of material testings and observations" was cultivated while studying at ÉCAL. Guberan's products have been produced by leading companies such as Alessi. His Hydro-Fold project, consisting of self-folding paper printed from a desktop 2D printer, has received wide academic and public attention that resulted in the collaboration with MIT.

プロダクト・デザイナー。1985年スイス生まれ。形は素材を研究し、十分に理解すること から生まれるという彼の考えは、ローザンヌ美術大学で培われたもの。そうして生まれた グベランのデザインはAlessiの商品にもなっている。また、従来からあるインクジェットプ リンターで出力した平面状の紙が自ら折り畳み立体物になるというHydro-Foldプロジ ェクトで注目を集め、現在MITの研究員としても活動。

http://www.christopheguberan.ch/



### Keiji Ashizawa / 芦沢 啓治

Born 1973 in Tokyo, architect Ashizawa founded Keiji Ashizawa Design in 2005 with focus on architecture as well as furniture and lighting design. After the Great East Japan Earthquake in 2011, Ashizawa founded Ishinomaki Laboratory intended to make a center of regional activities for the recovery. As the CEO of Ishinomaki Laboratory, he proposes a new concept of furniture label from a local city to the world.

建築家。1973年生まれ。2005年、芦沢啓治建築設計事務所設立。2014年から株式会社 石巻工房 代表取締役。建築設計を軸に、インテリア、家具、照明などの設計を行う。東日 本大震災以降、復興とものづくり、地域協働の核となるべく石巻工房を立ち上げ、代表 取締役として、地方都市から世界に発信する家具プランドの新しい在り方を提案。

http://www.keijidesign.com/



#### DRILL DESIGN / ドリルデザイン

Founded in 2001 by Yusuke Hayashi (b1975) and Yoko Yasunishi (b1976) in Tokyo, design studio DRILL DESIGN provides individualized solutions to clients and society with flexible creations between product and graphic design. With partners in Japan, who have original techniques while using high quality materials, the studio has built network of professionals. Among DRILL DESIGN's clients are Canon, MUJI, Mercedes-Benz and Camper.

林裕輔と安西葉子によるデザインスタジオ。2001年設立。プロダクトデザインを中心に、 グラフィック・パッケージ・空間デザインなど、カテゴリーを超えてデザインとディレクショ ンを行う。アートディレクション、ブランディングデザイン、素材開発、用途開発、技術開発 の協力などの段階からプロジェクトに参加することも多く、クライアントと共に新しいデ ザインの可能性を広げている。また、デザインを通して日本の技術や素材を商品化し、世 界へ向けて発信することも積極的に行う。これまでにCanon、MUJI、Camper、 Mercedes Benz、など国内外の様々なメーカーにデザインを提供。

http://www.drill-design.com/



#### Shigeki Fujishiro / 藤城 成貴

Born 1974 in Tokyo, Japan, product designer Fujishiro graduated from Kuwasawa Design School. He joined Japanese furniture label IDÉE as a furniture designer. In 2005, he founded his own design studio providing design for international clients such as RS Barcelona, HAY, Hermès petit h, as well as for Japanese companies SAITO WOOD, IDÉE, ICHIRO and 2016/ Arita.

プロダクト・デザイナー。1974年東京生まれ。和光大学経済学部卒業後、桑沢デザイン研 究所夜間部を卒業。1998年、株式会社イデーを経て、2005年、shigeki fujishiro design 設立。SAITO WOOD、IDEE、ICHIROといった国内メーカー向けデザイン他、RS Barcelona、Hermès petit h、HAY、2016/ Aritaなどの国外プランド向けのデザインも 手掛ける。

http://www.shigekifujishiro.com/



#### Koichi Futatsumata / 二俣 公一

Born 1975 in Kagoshima, Japan, designer Futatsumata heads two design office; "CASE-REAL" focusing on spatial design, and "KOICHI FUTATSUMATA STUDIO" which specializes in product design. His works include: Cutlery for valerie\_objects (valerie\_objects/2015), HYGGE B SHOE STOOL (Opinion Ciatti/2014), IN THE SKY (Edition HORIZONTAL by E&Y/2010), HAMMOCK (E&Y/2009). In 2011, his work 22 (EK JAPAN/2009)entered the permanent collection at San Francisco Museum of Modern Art.

デザイナー。1975年鹿児島生まれ。福岡と東京を拠点に空間デザインを軸とする CASE-REAL、プロダクトデザインに特化するKOICHI FUTATSUMATA STUDIOを主宰 。主なプロダクト作品に「valerie\_objectsのためのカトラリー(valerie\_objects/2015)」 「HYGGE BOARD (SKAGEN/2015)」「SHOE STOOL (Opinion Ciatti/2014)」「IN THE SKY (E&Y/2010)」「HAMMOCK(E&Y/2009)」等。「22 (EK JAPAN/2009)」はサ ンフランシスコ近代美術館のパーマネントコレクションに選定された。

http://www.futatsumata.com/



#### Koichi Suzuno / 鈴野 浩一 (TORAFU ARCHITECTS)

Born 1973 in Kanagawa, Japan, architect Suzuno founded a company TORAFU ARCHITECTS in 2004 together with Shinya Kamuro. TORAFU employs a working method based on architectural thinking. Their works are extensive, covering architectural design to interior design for shops, exhibition space design, product design, spatial installations and film making. One of their major work Airvase has been selected into the permanent collection of Montreal Museum of Fine Arts.

建築家。1973年神奈川生まれ。2004年に禿真哉とともに株式会社トラフ建築設計事務 所設立。建築の設計をはじめ、ショップのインテリアデザイン、展覧会の会場構成、プロ ダクトデザイン、空間インスタレーションやムービー制作への参加など多岐に渡り、建築 的な思考をベースに取り組む。「空気の器」は2015年、モントリオール美術館の永久コレ クションに選定された。

http://torafu.com/

#### JAPANESE DESIGNERS

# IN SWITZERLAND



Ecole polytechnique fédérale de Lausanne campus スイス連邦工科大学ローザンヌ校のキャンパス



Pastoral landscape is part of everyday life of many Swiss designers, in this case Carlo Clopath スイスのデザイナー、カルロ・クロパスさんの活動の場 In Switzerland, the workshop started off with sightseeing. Designers visited the over 4,000 meters- high Jungfrau, played with sleds and tasted local Swiss food, having a glimpse of life in Switzerland. This experience gave Japanese designers a chance to understand the backdrop of daily products and designs that are desirable in Switzerland.

スイスのワークショップの始まりはまずスイス の観光から。スイスと日本のデザイナーたちは 標高 4000 メートルを超えるユングフラウ山に 登り、ソリで遊び、スイスの伝統料理を食べる などスイスの暮らしの一端に触れることになっ た。そうした体験は日本のデザイナーたちに とってスイスの気候風土から生まれた日用品の 背景を知り、そのような環境で望まれるデザイ ンを探るヒントになったことだろう。



Saint Benedict Chapel by Peter Zumthor ピーター・ズントー設計のサン・ベネディクト教会

Home of the Japanese designers during the workshop スイス滞在中の宿



4000 meters-high Jungfrau 標高4000メートル級のユングフラウ



Simple but rational structure of the chair displayed at Regional Surselva Museum アルプス地方の暮らしにまつわる民芸館で展示されている椅子



Sledging down like Swiss do 今でもスイスの人たちが楽しむソリを体験



# Willi Glaeser

Glaeser WOGG AG Chairman

ビリー・グレイザー Glaeser WOGG AG 会長 In contrast to usual trade relations, the goal of this workshop wasn't the exchange of material or products, but to make the relationship between Switzerland and Japan stronger by exchanging knowledge and education. Ten experimented and successful designer and architects, five from Japan, five from Switzerland met in Baden to develop new way of using or products of aluminium composite panels.

One part of the product development process was to test the materials in order to find out, what is possible to do and during this time, the co-operation between designers and the technical department was not always easy, and lally language barrier created some difficulties among t the team managed to overcome the obstacles and the designer and the technical department ended up having very interesting and inspirational conversations. Both sides actively challenged each other to get the best results. It was amazing to see what comes out when you put 10 different teams in a room and just provide them with some raw materials and simply the task to produce/develop/invent / something new. The interaction between the teams and the different cultures worked out great, and the outcome of the week was variety of new designs from art to lamps and furniture. At the end of the week of hard work the best designs were evaluated and priced by a jury of professionals. Two of the best designs ended up in product development and manufacture. During the summer 2015, a team of designers, and the development department of Glaeser WOGG worked to create a prototype of a product ready for manufacture. In the end of a hot summer we were all happy and proud to present two new products.

It is safe to say that the project was very successful and we had the honor of working together with very talented people. However, the biggest success of this workshop was not the two produces but the strong bond between Japan and Swiss designers which we at Glaeser WOGG wish to maintain.

物が行き来する交易と異なり、ワークショップは人が移動することでスイ スと日本とがお互いについての見聞を広めることを目的としています。日 本とスイスからそれぞれ 5 名、才能あるデザイナーおよび建築家のみなさ んが WOGG の本社のあるバーデンに集まり、WOGG の持つアルミニウム 合板パネルの新たな用途開拓、あるいはこの素材を使った新たな商品開発 に向けたデザイン提案を行いました。

まずはアルミニウム合板パネルがどのような素材なのか、これで何ができ るのか理解するために、デザイナーたちと WOGG の技術者たちの間でさま ざまなやりとりがなされました。特殊な素材ということと、言語の障壁も あってやりとりはスムーズには行かなかったのですが、デザイナー、技術 者がお互いの持つスキルをもっと引き出そうとチャレンジを仕掛けたかい あってディスカッションは建設的なものになりました。

才能ある 10 人を一つの部屋に閉じ込めて、素材を与え「それを使って何か 新しい使い方、新しいものを考えてください」という課題を出しただけで、 これほどの解が出てくることに何よりも驚きました。クリエイター同士の やりとりはとてもうまくいき、スイスと日本という異文化間の相互作用は、 アート寄りの提案から、照明器具、家具にいたるまで、すばらしい成果を もたらしてくれたのです。その後、提案された 10 のデザインを WOGG、 専門家の間で吟味させていただきました。最終的には2つのデザインに改良 を加えて商品化することになり、2015年の夏の間、デザイナー、WOGG の 開発部門担当者も交えて試作品づくりに臨み、秋を前に商品としての完成 形を見ることができたのです。

ワークショップは多くの成果をもたらしてくれました。才能あふれる方た ちと一緒にものづくりを行うことができたことは WOGG にとって大きな財 産となります。しかしながら、このワークショップの最大の成果は 2 つの 商品を開発できたことではなく、日本とスイスのデザイナーたちとともに 築き上げた強い人間関係にほかならないと信じています。



LED-Panel

# PROTOTYPE







ESIGN WORKSHOP JAPAN - SWITZERLAND \_ SWISS WORKSHOP \_ PROTOTYPE

Keiji Ashizawa / 芦沢 啓治

Alucobond 6mm (core black, covers anodized aluminum)



covers linoleum core birch plywood





Koichi Suzuno / 鈴野 浩— ( TORAFU ARCHITECTS )

# IN JAPAN



Japanese noodle stand at antique market 骨董市の帰りに寄った靖国神社そばのおそば屋さん



Night goes on at bar in Shibuya 渋谷円山町のバーでデザイン談義

epitomize the 21st century Tokyo. These experiences offered Swiss designers unique insight into Japanese culture.

山々に囲まれたスイスを後に、デザイナーたち は海沿いの街、宮城県石巻へ。ここではワーク ショップに入る前に東京に立ち寄り、日本人デ ザイナーたちの案内のもと、スイスのデザイ ナーたちは日本民芸館で古い焼き物に出会い、 神社を訪れたり、銭湯につかるなど日本の文化 に触れた模様。最先端技術で建てられた高層ビ ルや世界の流行をけん引するショップが立ち並 ぶそのそばで、併走するかのように今も息づく 江戸の文化はスイスのデザイナーたちの目にど のように映ったのだろうか。



Sampling Japanese paper-crafted products at papier labo パピエラボで日本の紙のプロダクツに触れ



Cycling around like Tokyoites 自転車ツーリングでツーリズム



Lost in translation at the sight of skyscraper reminiscent of New York 東京のセントラルパーク?代々木公園の向こうにそびえたつ建物に驚き



Karaoke time at Ishinomaki 石巻ではカラオケを体験



Stepping into idyllic landscape in Meiji Shrine 明治神宮の庭園で牧歌的な風景に出合い



Curious about carps in the pond 池の鯉に心奪われ



# Keiji Ashizawa CEO Ishinomaki Laboratory

芦沢 啓治

石巻工房

Designing a product for Ishinomaki Laboratory poses a challenge for designers. Looking at existing wood furniture range from Ishinomaki Laboratory, the task may seem relatively simple. However, the design needs to be realized with the very limited materials and technology available at Ishinomaki Laboratory. Tomás Alonso, who has designed MA furniture series for the Laboratory's collection, recalls "designing a piece of furniture for Ishinomaki Laboratory was the most difficult furniture design in my career." For designers to understand what this means, it is best for them to be at Ishinomaki Laboratory and get the experience firsthand. From the founding of Ishinomaki Laboratory in 2011, our policy has been to make furniture with designers engaged in workshops. Yet, putting ten talented and busy designers under one roof for entire four days and getting them commit exclusively to one workshop was incredibly rare situation.

Designers from Switzerland experimented with the design process in order to come up with a new type of items that are not yet in our collection. On the other hand, as most of the participating Japanese designers have already worked with Ishinomaki Laboratory before, they adapted a process that can easily be mass produced within the capacity of our company. However, hands-on workshop touching the actual wood allowed active communication between designers from two countries, facilitating designers to advise one another. The workshop offered designers and me to gain invaluable insight into special ways other designers think and work.

Many of the designs that came out as a result of four days of intensive workshop interaction were further reviewed during the summer 2015, and were made as prototypes. Eventually, these have the potential of becoming new families for Ishinomaki Laboratory. At this stage, I am thrilled to show all the prototypes to the public during Tokyo Designers Week 2015 as well as at International Furniture Fair Tokyo 2015(IFFT).

石巻工房のプロトダクトは限定された材料、工具を使いデザインすること が求められます。デザインは簡単なようで難しく、MA SERIES をデザイン したトーマス・アロンソは、石巻工房の家具デザインは、彼が今までデザ インをしてきた家具の中でも最も難しいものであったと述懐しています。 デザイナーにこの状況を理解してもらうには実際に現地の工房をみてもら い自らの手で作るというプロセスが最も望ましく、石巻工房では設立当初 からデザイナーと共にワークショップ形式のものづくりを進めてきました。 ゆえに今回のワークショップは石巻工房にとっては馴染みのスタイルでし た。しかしながら、10 人の才能あるデザイナーとともに4日間石巻工房の プロダクトのことだけを考えるために集まり、話し合い、共につくってい く経験は得難い貴重なものとなりました。

ワークショップの様子を見ているとスイスのデザイナーたちの場合、デザ インのプロセスに実験的な要素が感じられました。これまでの石巻工房に はない物を作ろうとしていたのでしょう。一方で日本側は藤城氏以外はす でに石巻工房のプロダクトをデザインしたことがあるデザイナーが揃いま した。よって馴染みのある石巻工房のプロダクトに対して的確に商品化す るプロセスを取っていたように感じます。しかしながら、実物の木材を前に、 お互いのデザインに対してアドバイスを出すなど両国のデザイナー同士、 活発なコミュニケーションが行われました。今回のワークショップにおい て各々の個性的な思考や作業スタイルを確認できたことは、参加デザイナー にとっても私にとっても忘れられない体験となるでしょう。

ワークショップの 4 日間、そしてその後のディスカッションを通して出来 上がったプロトタイプの多くは、石巻工房から商品として発表できる可能 性を秘めています。それらを 2015 年の東京デザイナーズウィークだけでは なくトレードショーである IFFT2015 にて発表をすることまでは決めまし た。多くの人に見てもらえることを待ち望んでいます。



Camille Blin / カミ・ブラ









# PROTOTYPE

DRILL DESIGN / ドリルデザイン



Shigeki Fujishiro / 藤城 成貴



Koichi Suzuno / 鈴野 浩一 ( TORAFU ARCHITECTS )



DRILL DESIGN / ドリルデザイン



Chistophe Guberan / クリストフ・グベラン



Carlo Clopath / カルロ・クロパス



Shigeki Fujishiro / 藤城 成貴



Camille Blin / カミ・ブラ



Koichi Futatsumata / 二俣 公一



DESIGN WORKSHOP JAPAN - SWITZERLAND\_ JAPAN WORKSHOP \_ PROTOTYPE

Dimitri Bähler / ディミトリ・ベレ



Carlo Clopath / カルロ・クロパス



Shigeki Fujishiro / 藤城 成貴



Micael Filipe / ミカエル・フィリペ



Koichi Suzuno / 鈴野 浩— ( TORAFU ARCHITECTS )





# REMARK

# Kanae Hasegawa

Design journalist

In the world of music, it is common for musicians to work on new songs by inviting artists who are not their band members. Escaping from the familiar studio into an unknown land and listening to new members play naturally changes the way one creates music and the product will change. There may be opposing voices arguing that music is always a collaborative effort, various players taking part in creating one song, while one design is created by one designer. It may be too ambitious to compare creating music with creating design. However, having watched designers from different origins work under one roof and spend time together, I believe that the design workshop overlaps music production. When designers who have their own design methodology and have different ways of working come together, they will inevitably influence each other. Having next to you other designers drawing a line or making a maguette, a rare situation. lets you find out how other designers create. In Switzerland, designers were expected to exploit the new material with design, while in Japan, designers were expected to adjust design to technology available. The know-how designers gained from these experiences will hopefuly be put into practice in a different form when they work with other companies in the future.

Designers from different countries can be like pollinators: designers moving around can bring together the expertise of two companies, just like butterflies transfer pollen between plants. It will be interesting to see how the know-how and tips that designers gained through the workshops can be introduced in the development of new projects, when designers work with other companies in the future.

# 長谷川 香苗

#### デザイン・ジャーナリスト

音楽の世界において、新たな作品づくりに取り組む際、バンドメンバー以 外のミュージシャンとセッションをすることは結構ある。慣れ親しんだス タジオを飛び出し、見知らぬ土地で、聞きなれたバンドメンバー以外のプ レイに耳を傾けることでそれぞれの演奏が連鎖的に変わっていく。もちろ んデザイナーの場合は一人ひとりが作品をデザインするのであり、ミュー ジシャンが共同で1つの音楽を完成させるのとは状況が異なる。そうした 音楽づくりの手法をデザインのプロセスと比較するのは乱暴かもしれない。 それでも、複数のデザイナーが同じ時間を共有し、同じ条件のもと作業し たこのワークショップは音楽づくりと重なるところがある。プロのデザイ ナーとして自分なりのデザイン方法論を持ち、仕事の進め方もお互い異な るスイスと日本のデザイナーたちが集まって作業をすればおのずと影響し 合うだろう。そばで他のデザイナーが図面に線を入れたり、模型作りをす るというレアな環境で、遠目ながらそうしたやり方もあるのか、という気 づきも多かったようだ。また、製作途中で他のデザイナーや職人、技術者 からの反応を聞くことは新たなデザインの扉を開くことにつながったので はないだろうか。デザイナーたちは WOGG 社とのワークショップでは新し い素材の可能性をどう引き出すかに注力したのに対して、石巻工房では工 房の限られた技術に自分のデザインをどう合わせていくかに腐心したよう だ。そこで得たノウハウは今後、他の仕事の際、きっと別のかたちで生か されることと思う。

思えばデザイナーとは蝶のような存在かもしれない。蝶が動き回って花粉 を運ぶことで花が咲き、実を結ぶように、国境を越えて自由に移動するデ ザイナーたち遠く離れた企業と企業をつなぎ、新たな成果を生み出すきっ かけをつくってくれるかもしれない。このワークショップで得た発見やヒ ントがそれぞれのデザイナーの後の仕事の中でどのような引き出しから出 てくるか楽しみだ。

# **ID.7wed.-9-FRI. 21:00 @ SHIBAURA HOUSE**

SPECIAL Talk show [要事前申し込み] 10月8日〈木〉19:00—20:30 SHIBAURA HOUSE 5F

第1部 [19:00—19:30] | 石巻工房というデザイン 石巻工房という運動体を参加デザイナーの視点から分析します。

- モデレーター:寺田尚樹(inter.office)
- パネラー:鈴野浩一(トラフ建築設計事務所)藤城成貴(shigeki fujishiro design)

第2部 [19:30—20:30] | Design Workshop Japan-Switzerland と新作 今年行われたスイス人と日本人デザイナーによるワークショップの報告と そこから生まれた新作についての紹介をします。

- モデレーター: 芦沢啓治(石巻工房代表)
- パネラー:林裕輔・安西葉子(DRILL DESIGN) 二俣公一(KOICHI FUTATSUMATA STUDIO)

# JIDA Design Museum in AXIS



JIDA GALLERY 会期 2015年10月24日(土)-11月3日(火) 開催時間 11:00-19:00(最終日は17:00まで) 会場 JIDA GALLERY 東京都港区六本木5丁目17番1号4F





IFFT/インテリア ライフスタイル リビング 会期 2015年11月25日(水)-27日(金) 開催時間 10:00-18:00(最終日は17:00まで) 会場 東京ビッグサイト(東京国際展示場)西1・2ホール+アトリウム 主催 (一社)日本家具産業振興会 メサゴ・メッセフランクフルト(株)